

### **KONTROLLIERTE OFFENSIVE**

**Wasserstrahlschneidsysteme von STM gewährleisten durch automatische Höhenabtastung und Kollisionsschutz auch bei wechselnden Materialien effizientes und störungsfreies Arbeiten**

**Beim Wasserstrahlschneiden ist der Abstand zwischen Düse bzw. Fokus und Werkstück entscheidend für die Schnittqualität. Ein zuverlässiger Abstand von einem bis drei Millimeter verhindert übermäßigen Werkzeugverschleiß und gewährleistet eine ideale Schnittkante. Der deutsche Wasserstrahlspezialist Maximator JET hat seine Anlagen deshalb serienmäßig mit einer automatischen Höhenabtastung ausgestattet, mit der sich nicht nur jeder Schneidauftrag, sondern jede Schnittlinie per Knopfdruck vordefinieren und den Fertigungsprozess vollautomatisch durchführen lässt. Ein ebenfalls serienmäßig integrierter Kollisionsschutz verhindert dabei, dass die Düse mit Spänen oder anderen Fragmenten auf der Materialoberfläche kollidiert. So können Schneidaufträge für verschiedenste Materialien problemlos, zeitsparend und weitestgehend automatisch ohne Umrüstaufwand hintereinander abgearbeitet werden. Mit diesen beiden Komponenten beweist Maximator JET einmal mehr, wie sich Wasserstrahltechnologie besonders wirtschaftlich, benutzerfreundlich und zuverlässig einsetzen lässt. Das ist dem Traditionsunternehmen, welches aus Überzeugung ausschließlich Markenkomponenten einsetzt, weit reichende Garantien wert.**



Vor allem beim Wasserstrahlschneiden mit Abrasiv ist es wichtig, dass der Fokus einen optimalen Abstand zum Werkstück hat, damit die Schnittqualität stimmt und der Fokus nicht am Werkstück aufsetzt und Wasser in den Abrasivschlauch drückt und somit verstopft. Das kann mit dem neuen STM Abrasiv Dosiersystem schnell behoben werden, ist aber Zeitverschwendung. Maximator JET hat deshalb eine äußerst effektive sensorgesteuerte Höhenabtastung mit integriertem Kollisionsschutz entwickelt. Diese kontrolliert automatisch den Abstand zwischen Schneidkopf und Materialoberfläche. Je nach Bedarf erfolgt dies einmalig, in Intervallen von 5 bis 999 Sekunden oder kontinuierlich bis zu einer Höhe von 200 mm. Die gewünschte Position des Schneidkopfes zum Werkstück kann dabei nicht nur pro Auftrag, sondern pro Schnittlinie individuell eingestellt werden. Der pneumatische QuickUp-Zwischenhub schützt den Fokus zwischen den einzelnen Schnitten zudem durch schnelles Anheben um 50 mm. Auf diese Weise können die unterschiedlichsten Schneidaufträge äußerst komfortabel und einfach über das Steuerpult programmiert und ohne lästige Unterbrechung automatisch ausgeführt werden. Die Ausfallsicherheit ist damit ebenso gewährleistet wie ein reproduzierbares, effizientes Schnittergebnis. Wie alle Komponenten von Maximator JET ist auch die Höhenabtastung konsequent auf den praktischen Nutzwert des Systems ausgerichtet, denn Maximator JET-Kunden legen traditionell größten Wert auf eine wirtschaftliche, universelle und zuverlässige Funktionalität. Diese gewährleistet der Wasserstrahl-Spezialist nicht zuletzt mit einer Garantie von ... auf seine Komponenten sowie einen umfassenden und unbürokratischen Kundenservice.

Interessenten können sich von der Firmenzentrale im fränkischen Schweinfurt nicht nur unverbindlich beraten lassen, sondern auch kostenlos Testschneiden oder für einen begrenzten Zeitraum sogar Test-Maschinen an ihrem Produktionsstandort einsetzen. Bei Bedarf sind alle weiteren Informationen über [www.maximator-jet.de](http://www.maximator-jet.de) erhältlich.

Die Maximator JET GmbH ist ein führender Systemlieferant in der Wasserstrahlschneid-Industrie mit Sitz im fränkischen Schweinfurt. Seit 1999 baut und vertreibt das Unternehmen schwerpunktmäßig hochspezialisierte Wasserstrahlschneidsysteme für Sonderanwendungen für Kunden in ganz Europa. Das Portfolio der Maximator JET GmbH umfasst neben 2D- und 3D-Schneidsystemen aus eigener Produktion auch Anlagen des österreichischen Systempartners STM, Hochdruckpumpen bis 6.000 bar, Hochdruckkomponenten, Betriebsmittel sowie einen entsprechend umfassenden Support und Wartungsservice.

**Weitere Informationen:**

**Maximator JET GmbH** | Karl-Götz-Strasse 5 | D- 97424 Schweinfurt  
Telefon +49. (0) 9721.946994-0 | Fax +49. (0) 9721.946994-14  
info@maximator-jet.de | www.maximator-jet.de

**Stein Moser GmbH** | Salzburger Straße 77 | A-5500 Bischofshofen  
Telefon +43. (0) 6462. 30 30 0 | Fax +43. (0) 6462. 30 30 5  
office@stm.at | www.stm.at

**Pressekontakt: YNet - Agentur für Kommunikation & Mediendesign**  
Herr Wilfried Hummel | Dorfwerfen 66 | A-5452 Pfarrwerfen  
Telefon +43. (0) 6468 8911-0 | Fax: +43. (0) 6468 8911-12 | office@ynet.at