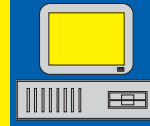


Kompakt-Schneidsysteme



Die Kompakt-Schneidsysteme JETMax H

Sie erwägen den Einsatz einer Wasserstrahlanlage zur Fertigung kleiner Bauteile und haben nur eine begrenzte Stellfläche zur Verfügung ?

Sie wollen eine geschlossene Anlage, um die Lärmbelastung und die Verschmutzung der Umgebung so gering wie möglich zu halten ?
Sie haben erhöhte Anforderungen an die Genauigkeit der Wasserstrahlschneidanlage ?

Wir bieten Ihnen die Lösung für Ihre Anforderungen!

Unsere Kompakt-Schneidsysteme vereinen die hohe Wiederholgenauigkeit von Kugelrollspindeln mit geringstmöglichen Außenabmessungen. Die Anlagen sind wahlweise mit einer Schutzhaube oder mit Lichtvorhängen erhältlich und mit vielen Optionen erweiterbar.

Vorteile auf einen Blick

- Kompakte Abmessungen
- Hohe Genauigkeit durch direktes Messsystem
- Absicherung mit Schutzhaube oder Lichtvorhang
- Ergonomischer Steuerschrank
- Individuelle Ergänzungen möglich



Kompaktanlage JETMax H0705 mit Schutzhaube



Kompaktanlage JETMax H0705, Lichtschrankenversion

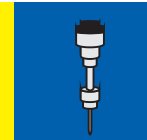
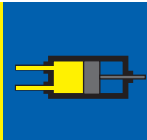
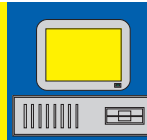
Wir liefern Ihnen Ihre Anlage komplett einsatzbereit mit Hochdruckpumpe und allem Zubehör für das Schneiden mit dem Wasserstrahl oder Wasser-Abrasivstrahl. Selbstverständlich erhalten Sie bei uns auch auf Ihre Anforderung zugeschnittene Sonderlösungen.

Lernen auch Sie die vielen Vorteile der Wasserstrahltechnik kennen und gewinnbringend zu nutzen!



Kontakt:

Maximator JET® GmbH • Karl-Götz-Strasse 5 • D-97424 Schweinfurt
Tel.: +49 09721/ 946 994-0 • Fax: +49 09721/ 946 994-14
e-mail: info@maximator-jet.de
Homepage: www.maximator-jet.de



Technische Daten:

Arbeitsbereich (x, y, z):	800 x 500 x 150 mm
Abmessungen (B x T x H):	1550 x 1250 x 2000 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	10 m/min
Wiederholgenauigkeit:	± 0,05 mm
Max. mögl. Arbeitsbereich :	1000 x 1000 x 150 mm

Lieferumfang:

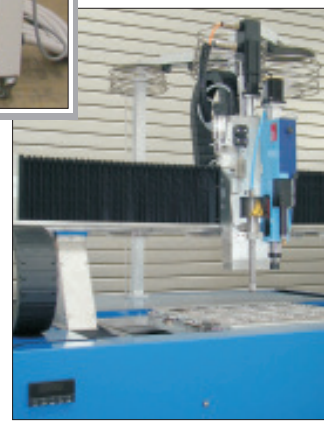
- Geschweißtes Maschinengestell
- x-, y-, z-Achse mit gekapselten Kugelrollspindeln
- Auffangbecken aus Edelstahl mit integrierter Spülvorrichtung zum Austrag des Abrasivschlammes
- Bürstenlose AC-Servomotoren
- Servo-Antriebssystem mit übergeordneter PC-Steuerung incl. Bedienterminal mit Monitor, Tastatur und Maus
- CAD/CAM-Software CutCAM zur Erzeugung und Abarbeitung Ihrer Schneiddaten
- Hochdruckpumpe 4000 bar, Fördervolumen nach Bedarf
- Komplette Hochdruckverrohrung zwischen Schneidtablett und Pumpe
- HD-Schneidventil mit Abrasiv-Mischkammer und Zubehör
- Abrasivdosiersystem mit Vorratsbehälter und Sensor
- Drucksensor und Anzeige am Arbeitsbereich
- Schutzhaube oder Lichtvorhang als Sicherheitssystem

Optional erhältlich:

- Individuelle Werkstückaufnahmen
- Bohrspindel als paralleler Arbeitskopf
- NC-gesteuerte Hochdruckpumpe und Abrasivmitteldosierung
- Aufbereitung Vorlaufwasser Hochdruckpumpe
- Trennung Abrasivschlamm und Schneidwasser
- Mehrstufiges System zur Abwasseraufbereitung
- Überwachung verfahrensspezifischer Parameter zur Verschleißkontrolle und Erhöhung der Prozeßsicherheit



Steuerschrank



Druckanzeige, Arbeitsköpfe

Lichtschranken-Säule