



STM WASSERSTRAHL SCHNEIDSYSTEME

STM PREMIUM

STM ECOCUT



	STM PREMIUM	STM Ecocut
MASCHINENGESTELL	Geschweißtes, rostfreies „ALU Frame“ Maschinengestell	Geschweißtes, rostfreies „ALU Frame“ Maschinengestell
ANTRIEB X-ACHSE	Zahnstange beidseitig mit Torsionswelle	Zahnstange beidseitig mit Torsionswelle
ANTRIEB Y-ACHSE	Zahnstange, spielarmes Planetengetriebe 2 Winkelminuten	Zahnstange, spielarmes Planetengetriebe 6 Winkelminuten
TOLERANZEN	Positioniergenauigkeit ± 0,1 mm Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm	Positioniergenauigkeit ± 0,2 mm Wiederholgenauigkeit ± 0,2 mm
STEUERUNG	NUM CNC-STEUERUNG AXIUM POWER P1 <ul style="list-style-type: none"> • Vibrationsarme Positionierung der Achsen • Hohe Konturpräzision ohne Schleppabstand • Anti-pitch Korrektur für schnelle Richtungswechsel • Ruckbegrenzte Geschwindigkeitskontrolle • Smooth Interpolation für sehr feine Interpolation • Look ahead, Vorausberechnung der Kontur • ARS (Advanced Resonance Suppression) • Schneiden bis zu 40 m/min 	PC-STEUERUNG PA 8000E <ul style="list-style-type: none"> • CANopen-Bus • 1 CNC-Kanal • DeviceNet-Master • PA-Superbus • Windows 2000 und PA Realtime Kernel • Soft-SPS gemäß IEC61131-3 • CNC-Bedienoberfläche (PA-HMI) • Schneiden bis zu 10 m/min
ACHSREGLER/MOTOREN	NUM MDLU DIGITAL <ul style="list-style-type: none"> • Voll digital, kompakt mit integrierter Stromversorgung • Lage-, Geschwindigkeits- und Stromregelung integriert • Bürstenlose digitale Servomotoren • Hochauflösendes Meßsystem über integrierte SinCos-Geber • Motornennleistung 2 kW • Nennstrom 4,5 A (max. 9 A) 	PANASONIC MBDT3520 <ul style="list-style-type: none"> • Lage-, Geschwindigkeits- und Stromregelung 0-10 VDC • Bürstenlose Servomotoren • Nenn-Drehmoment 2,4 Nm • Maximales Drehmoment 7,1 Nm • Nenn-Ausgangsleistung 750 W
STEUERUNGSGEHÄUSE	RITTAL PREMIUM PC-GEHÄUSE MIT ROLLEN <ul style="list-style-type: none"> • Klimagerät 	RITTAL STANDARDSCHRANK -
STEUERUNGS-PC	DELL 2.8 GHZ, 512 MB RAM <ul style="list-style-type: none"> • Windows 2000, XP pro, Vista • Monitor 19" TFT strahlungsarm • 10/100/1000 Ethernet mit RJ45 • 3 Jahre Vorort Garantie 	PC-STEUERUNG PA 8000E <ul style="list-style-type: none"> • Windows 2000 • Monitor 17" TFT strahlungsarm • 10/100 Ethernet mit RJ45
SOFTWARE	EASYCUT WASSERSTRAHLSOFTWARE <ul style="list-style-type: none"> • EasyCut Wasserstrahlsoftware • Mehrplatzfähig ohne Aufpreis 	CNCCUT WASSERSTRAHLSOFTWARE <ul style="list-style-type: none"> • CNCcut Wasserstrahlsoftware
ABRASIVBEHÄLTER	250 kg, jederzeit befüllbar	250 kg, jederzeit befüllbar
ABRASIVDOSIERKOPF	Menge CNC-gesteuert über Schneidsoftware	Menge manuell einstellbar
ABRASIVMITTEL DRUCKFÖRDERUNG	AUTOMATISCHE ABRASIVFÖRDERUNG <ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 20% höhere Schnittleistung • Unterdrucküberwachung • Abrasivüberwachung 	- -
ABRASIVKOPF	Autofokus mit Hartmetalleinsatz	Autofokus mit Hartmetalleinsatz
SCHNEIDKOPF	Schnell öffnend 0-400 MPa	Standard 200-400 MPa
HOCHDRUCKPUMPE	BÖHLER HYTRON 37 KW, 3,8 LITER/MINUTE, 400 MPA <ul style="list-style-type: none"> • Druckentlastungsventil • Stufenlose Druckverstellung, softwaregesteuert • LCD-Bedienpanel mit Klartextanzeige • Schallschutzgehäuse 78 dB(A) • Fernstart / Fernstopp 	BÖHLER ECOTRON 37 KW, 3,8 LITER/MINUTE, 400 MPA <ul style="list-style-type: none"> • Druckentlastungsventil • Zwei Druckbereiche manuell einstellbar • Fehlermeldungen mit LED-Anzeige